# 附件：

# 8吨货梯大修技术要求

一、大修技术说明

1.目前电梯轿厢倾斜不同角位，叉车进出会导致前后受力不均衡，货品排放不水平时，轿厢左右又存在偏移。经过技术人员现场查验，轿厢受力结构已经出现损伤，立柱卡角（前期维保过程中已经进行加固处理）、轿厢拉杆（加固处理）、等辅助件出现断裂和拉杆不受力变形情况。且现场电梯主体龙门架与附体龙门架连接仅仅依靠地板螺丝以及上端拉杆连接，且采用三体分段式龙门架设计，绕绳比上段受力均在中心龙门架，导致前后附架依靠部件以及连接底座等出现损伤，已经不符合长久使用大吨位上下货使用，存在故障，困人，轿厢变形等一系列通病出现。且原以往结构设计使用寿命是按照15年设计理念。重点对导轨、导靴、钢缆等安全性部件进行更换，对轿厢底盘、龙门架、门机等稳定性部件进行修正加固。

二、大修技术要求

1.轿厢及龙门架修复

1.1轿厢损坏，变形严重壁板的更换。

1.2轿顶壁板变形，损坏部件更换。

1.3轿顶检修平台的铺设于通道搭建。

1.4轿厢龙门架拉杆更换工厂专用钢架式锁定装置

1.5轿厢地坎底部托架位置更换铸铁件承载。

1.6校正门机与门球相差距离位置

1.7电梯轿顶反绳轮部件的防跳装置更换工厂专用件。

1.8电梯龙门架与轿底分解，定位数据以及重新组装龙门架，工厂定做框型定位架，采用框架式结构对电梯进行整体3组龙门架进行调整焊接，使其均衡受力。

1.9电梯轿厢拆卸，吊装，更换全部高强度固定螺丝。

1.10厢门及轿厢内部喷漆翻新

1.11钢丝绳损伤部分，更换全套钢芯专用货梯钢丝绳。

1.12校准电梯前门与后门偏差较多。

1.13门角变形，损坏位置的修复与增加加强筋。

1.14恢复电梯前后左右的水平达到符合国家标准。

2.主轨道更换

2.1更换主轨T140（x2），从轨道T114（x4），采用专用斜撑支架加固。

2.2电梯更换钢板导靴底座，更换8套高强度货梯铸铁形导靴。

2.3轿顶与轿底导靴安装位置进行底板加固型材料，使其相互牵引同步受力

3.电路系统改造及升级

3.1电梯控制系统更换工厂货梯定制配套电阻门机系统。

3.2重置轿厢照明与风扇，轿顶与井道照明联动功能。

3.3电梯线路的铺设以及配套的相关辅助开关与检修功能设定。

3.4电梯外召系统以及延迟功能的设定。

3.5轿厢操纵箱以及按键的换新。

3.6增加厅外延迟功能，增加轿厢语音提示功能以及超延迟声光提示功能。

3.7增加轿厢报警指示与报警装置。

三、合规性与验收标准

1.改造单位资质 ：必须由电梯制造单位或授权单位实施，全程接受安全监控和调试。

1.1需符合《电梯维护保养规则》《GB7588电梯制造与安装安全规范》等国家标准。

1.2要求使用原厂正品配件，相关配件统一提供证明。

### 2验收规范：改造完成后需通过专业机构验收，确保符合《特种设备安全法》及相关技术标准。

2.1维修后货梯需达到设计要求，运行平稳、层门开关灵活，无异常噪音。

2.2提供详细维修报告，包括更换部件清单、调试结果及安全检测记录。

2.3维修完成后需对场地以及废旧件进行清理。

2.4维修完成后需经甲方验收确认，合格后方可交付使用。

2.5电梯大修后由乙方负责办理特种设备登记证及监督检验的相关手续。